

Corso di Abilitazione: Conduzione dei Carrelli Industriali Semoventi


1. TIPOLOGIA PARTECIPANTI

- Il corso è destinato agli operatori addetti alla conduzione di carrelli industriali semoventi con conducente a bordo come previsto dall'art.73 commi 4 e 5 del D.Lgs.81/2008 ed ai sensi dell'Accordo Conferenza Stato Regioni del 22/02/2012 (Repertorio Atti n.53/CSR).

2. OBIETTIVI FORMATIVI

- Fornire una formazione, informazione, e addestramento adeguati e specifici per la conduzione di carrelli industriali semoventi, quali definiti nell'Accordo Conferenza Stato Regioni del 22/02/2012 (Repertorio Atti n.53/CSR) come previsto dall'art.73 commi 4 e 5 del D.Lgs.81/2008 ed il rilascio del relativo attestato di abilitazione.

3. REQUISITI MINIMI DEI DESTINATARI

- Età minima di 18 anni compiuti all'atto dell'iscrizione.
- Possesso della **patente di guida di tipo A** o superiore.
- **Idoneità psico-fisica** (rilasciata dal Medico Competente) al lavoro specifico di conduttore di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo, **certificata dal Datore di Lavoro con la firma del modulo di iscrizione.**
- Adeguata comprensione e conoscenza della Lingua Veicolare del Corso (ex art.37, c.13 D.Lgs.81/2008) che:
 - ⇒ Il **Datore di Lavoro certifica, con la firma del modulo di iscrizione**, di aver verificato prima dell'iscrizione dell'Allievo/i.
 - ⇒ L'Allievo/i autocertifica con la stipula del "Contratto/Patto Formativo".
- Per le esercitazioni pratiche ogni partecipante dovrà essere munito dei seguenti DPI rispondenti alle certificazioni vigenti:
 -  **Scarpe antinfortunistiche** con puntale rinforzato e lamina anti perforazione.
- Ulteriori DPI specifici, saranno messi a disposizione degli allievi da ECOSICUREZZA.

4. DURATA

- N° 8 ore di formazione teorica.
- N° 4 ore di formazione pratica.
- N° 2 ore di prove di verifica intermedia e finale.
- Assenze: massimo il 10% del monte ore complessivo.

5. PROVE DI VERIFICA

- **Prova Teorica:** Al termine dei moduli teorici, si svolgerà una prova di verifica (questionario a risposta multipla):
 - ⇒ La prova sarà superata con almeno il 70% delle risposte esatte e consentirà il passaggio al modulo pratico
 - ⇒ Il mancato superamento della prova comporta la ripetizione dei moduli teorici.
- **Prova Pratica:** Al termine del modulo pratico, si svolgerà una prova pratica di verifica finale:
 - ⇒ Il mancato superamento della prova pratica di verifica finale comporta l'obbligo di ripetere il modulo pratico.

6. RILASCIO DELL'ABILITAZIONE

- L'esito positivo delle prove di verifica teorica e pratica intermedia e finale, unitamente alla presenza pari ad almeno il 90% del monte ore, sono condizione per il rilascio dell'attestato di abilitazione (validità 5 anni).

7. COSTO

- €300,00 (trecento/00) + IVA per ciascun iscritto.

8. ORGANIZZAZIONE

- Sedi previste per il corso:
 - Modulo giuridico normativo**
c/o ECOSICUREZZA srl
Lungo Dora Colletta, 81 - Torino.
 - Modulo Pratico**
La sede verrà comunicata 10 giorni prima dell'inizio del corso.
- Orario lezioni: come da calendario.

9. PRECISAZIONI

- La **Lingua Veicolare** utilizzata è l'**Italiano**.
- La ECOSICUREZZA srl si riserva di verificare il possesso dei "Requisiti Minimi dei Destinatari" di cui al punto 3, in assenza dei quali potrà legittimamente recedere dal contratto, rifiutare l'erogazione del corso e pretendere il pagamento del costo.
- Gli argomenti saranno trattati da docenti qualificati ai sensi dell'Accordo Conferenza Stato Regioni del 22/02/2012 (Repertorio Atti n.53/CSR).
- Durante l'esecuzione della prova pratica di verifica finale potranno essere effettuate delle riprese video che saranno conservate esclusivamente come prova di esame, con agli altri atti del corso (registro presenze, questionari, ecc.).
- Agli allievi sarà fornito idoneo materiale didattico di supporto alle lezioni.

10. CONTENUTI DEL CORSO

Modulo	Durata	Argomenti	Metodologia Didattica
N. 1 Modulo Teorico	1 ora	<ul style="list-style-type: none"> • Presentazione del corso • Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento alle disposizioni di legge in materia di uso delle attrezzature di lavoro (D.Lgs.81/2008) • Responsabilità dell'operatore 	LF - Lezione Frontale DI - Discussione Interattiva

Modulo	Durata	Argomenti	Metodologia Didattica
N. 2 Modulo Teorico	3 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso. • Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, ⇒ Urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello ⇒ Rischi legati all'ambiente (ostacoli, linee elettriche, ecc.) ⇒ Rischi legati all'uso delle diverse forme di energia (elettrica, idraulica, ecc.) • Nozioni elementari di fisica: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentati, condizioni di equilibrio di un corpo. ⇒ Stabilità (concetto del baricentro del carico e della leva di primo grado). Linee di ribaltamento. ⇒ Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro (forze centrifughe e d'inerzia). ⇒ Portata del carrello elevatore. • Tecnologia dei carrelli semoventi: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. ⇒ Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento. • Componenti principali: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Forche e/o organi di presa (attrezzature supplementari, ecc.) ⇒ Montanti di sollevamento (simplex, duplex, ecc., ad alzata libera e non) • Posto di guida: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Sedile e organi di comando (leve, pedali, piantone sterzo e volante, freno di stazionamento, interruttore generale a chiave, interruttore d'emergenza) ⇒ Dispositivi di segnalazione (clacson, beep di retromarcia, segnalatori luminosi, fari di lavoro, ecc.) e controllo (strumenti e spie di funzionamento). ⇒ Freni (freno di stazionamento e di servizio). ⇒ Ruote e tipologie di gommature: differenze per i vari tipi di utilizzo, ruote sterzanti e motrici. ⇒ Fonti di energia (batterie di accumulatori o motori endotermici). ⇒ Contrappeso. • Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezze circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente. • Dispositivi di comando e di sicurezza: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, ⇒ Identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. ⇒ Sistemi di protezione attiva e passiva. 	<p>LF - Lezione Frontale</p> <p>DI - Discussione Interattiva</p>
N. 3 Modulo Teorico	4 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Le condizioni di equilibrio: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Fattori ed elementi che influenzano la stabilità. ⇒ Portate (nominale/effettiva). Illustrazione e lettura delle targhette, tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva. ⇒ Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. ⇒ Gli ausili alla conduzione (indicatori di carico e altri indicatori, ecc.). • Controlli e manutenzioni: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Verifiche giornaliere e periodiche (stato generale e prove, montanti, attrezzature, posto di guida, freni, ruote e sterzo, batteria o motore, dispositivi di sicurezza). ⇒ Illustrazione dell'importanza di un corretto utilizzo dei manuali di uso e manutenzione a cordo del carrello. • Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Procedure di movimentazione. ⇒ Segnaletica di sicurezza nei luoghi di lavoro. ⇒ Procedure di sicurezza durante la movimentazione e lo stazionamento del mezzo. • Viabilità: ostacoli, percorsi pedonali, incroci, strette, portoni, varchi, pendenze, ecc.. • Lavori in condizioni particolari ovvero all'esterno, su terreni scivolosi e su pendenze e con scarsa visibilità. • Nozioni di guida: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Norme sulla circolazione, movimentazione dei carichi, stoccaggio, ecc... • Nozioni sui possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello ed in particolare ai rischi riferibili: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ A) All'ambiente di lavoro; ⇒ B) Al rapporto uomo/macchina; ⇒ C) Allo stato di salute del guidatore. • Nozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali e di protezione personale idonee a prevenire i rischi. 	<p>LF - Lezione Frontale</p> <p>DI - Discussione Interattiva</p>
Esame	(1 ora)	• Verifica Teorica: test a risposta multipla	VA - Verifica Apprendimento
N. 4 Modulo Pratico	4 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze. • Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello. • Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico (corretta posizione sul carrello, presa del carico, trasporto nelle varie situazioni, sosta del carrello, ecc.). 	EP - Esercitazione Pratica
Esame	(1 ora)	• Verifica Pratica: esame di guida pratica	VA - Verifica Apprendimento